



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 315]

नई दिल्ली, सोमवार, फरवरी 6, 2017/माघ 17, 1938

No. 315]

NEW DELHI, MONDAY, FEBRUARY 6, 2017/MAGHA 17, 1938

कृषि और किसान कल्याण मंत्रालय

(कृषि, सहकारिता और किसान कल्याण विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 6 फरवरी, 2017

का.आ. 349(अ).—केंद्रीय सरकार, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1985 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आदेश बनाती है, अर्थात् :-

1. (i) इस आदेश का संक्षिप्त नाम उर्वरक (नियंत्रण) संशोधन आदेश, 2017 है।

(ii) ये राजपत्र में उसके प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होगा।

2. उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1985 (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त आदेश कहा गया है) में,—

(i) खंड (1) में "उर्वरक" शब्द के पश्चात् "(अकार्बनिक, कार्बनिक या मिश्रित)" कोष्ठक और शब्द अंतःस्थापित किए जाएंगे;

(ii) खंड 2 में उपखंड (ज) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्:—

'(ज) उर्वरक से कोई ऐसा आवश्यक पदार्थ अभिप्रेत है जो परिशुद्ध या मिश्रित रूप में होता है और अकार्बनिक, कार्बनिक या मिश्रित स्रोत से व्युत्पन्न होता है जिसका उपयोग मृदा या फसल के लिए आवश्यक पादप पोषकों या फायदाग्राही तत्वों या दोनों के लिए किया जाता है या किया जाना आशयित है या पादपों में प्रत्यक्ष या जैविक प्रक्रिया द्वारा या दोनों के द्वारा मृदा या पादपों में उपलब्ध आवश्यक पादप पोषक बनाता है, जैसा केन्द्रीय सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित किया जाए तथा इस आदेश से उपाबद्ध अनुसूचियों में विनिर्दिष्ट किया जाए या जैसा राज्य सरकारों द्वारा अधिसूचित किया जाए।

स्पष्टीकरण:- उर्वरक के प्रयोजन के लिए,—

- (i) "आवश्यक पादप पोषकों" के अंतर्गत मौलिक पोषक (नाइट्रोजन, फास्फोरस और पोटेशियम), गौण पोषक (कैल्शियम, मैगनेसियम और सल्फर) तथा सूक्ष्म पोषक (जिंक, मैगनीस, तांबा, लोहा, बोरॉन और मॉलिब्डेनम (संवर्णातु) है;
- (ii) "फायदाग्राही तत्व" से कोई ऐसा तत्व अभिप्रेत है जिसे केन्द्रीय सरकार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित किया जाएगा;
- (iii) अनुसूची I के भाग क और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित प्रविष्टियां रखी जाएंगी, अर्थात्:--

अनुसूची-1

(खंड) 2 (ज) और (थ) देखिए

भाग-क

उर्वरकों के विनिर्देश

1 (क) ऋजु नाइट्रोजनी उर्वरक

1. अमोनियम सल्फेट

- | | |
|---|-------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.0 |
| (ii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 20.5 |
| (iii) सल्फेट सल्फर (एस. के रूप में) प्रतिशत भार के आधार पर न्यूनतम | 23.0 |
| (iv) भार के आधार पर मुक्त अम्लता का (H_2SO_4 के रूप में) प्रतिशत अधिकतम
(0.04 उपोत्पाद अमोनिया और उपोत्पाद जिप्सम से प्राप्त पदार्थ के लिए) | 0.025 |
| (v) भार के आधार पर आर्सेनिक (As_2O_3 के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम | 0.01 |

2. यूरिया (46 प्रतिशत N)

- | | |
|--|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.0 |
| (ii) भार के आधार पर (शुष्क आधार पर) कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 46.0 |
| (iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम | 1.5 |
| (iv) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत
1 मि.मी. और 2.8 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा | |

3. अमोनियम क्लोराइड

- | | |
|---|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 2.0 |
| (ii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 25.0 |
| (iii) भार के आधार पर (शुष्क आधार पर) अमोनियम क्लोराइड से भिन्न क्लोराइड
का (NaCl के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम | 2.0 |

4. कैल्शियम अमोनियम नाइट्रेट (25 प्रतिशत नाइट्रोजन)

- | | |
|--|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.0 |
| (ii) भार के आधार पर कुल अमोनियम और नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 25.0 |
| (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 12.5 |
| (iv) भार के आधार पर कैल्शियम नाइट्रेट का प्रतिशत, अधिकतम | 0.5 |
| (v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत
1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा। | |

5. यूरिया सुपर दानेदार

- | | |
|---|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.0 |
| (ii) भार के आधार पर (शुष्क आधार पर) कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 46.0 |

- (iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (iv) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 80 प्रतिशत 13.2 मि.मी. और 9.5 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा

6. यूरिया (दानेदार)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
- (ii) भार के आधार पर (शुष्क आधार पर) कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 46.0
- (iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (iv) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 4 मि.मी. और 1 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

7. यूरिया अमोनियम नाइट्रेट (32 प्रतिशत) (तरल).

- (i) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (यूरिया, अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत न्यूनतम 32.0
- (ii) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम 16.5
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 7.5
- (iv) भार के आधार पर नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 7.5
- (v) आपेक्षिक घनत्व (15° सें. ग्रे. पर) 1.30-1.35

8. नीम लेपित यूरिया

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, (शुष्क आधार पर) न्यूनतम 46.0
- (iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (iv) भार के आधार पर नीम तेल का बैन्जीन विलेय अंश का प्रतिशत न्यूनतम 0.035
- (v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 2.8 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

पाद टिप्पण—नीम लेपित यूरिया के विनिर्माण के लिए उपयोजित नीम तेल निम्नलिखित विनिर्देश की हो सकती है।

- नमी और घोलनीय पदार्थ वार द्वारा प्रतिशत - 1.0
- 30 सेंटीग्रेड पर गुरुत्व विनिर्देश - 0.85-0.95
- आयोडीन मूल्य - 65 - 95
- सैपोनिफिकेशन मूल्य - 160 - 205
- आज़दिराचटिन अंतर्वस्तु न्यूनतम - 150 पीपीएम।

9. यूरिया ब्रिकेट

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 46.0
- (iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (iv) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 5.7 मि.मी. और 3.8 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा

10. सल्फर लेपित यूरिया

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 37.0

(iii) भार के आधार पर एलीमेन्टल सल्फर का (S के रूप) प्रतिशत, अधिकतम	17.0
(iv) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 8 मि.मी. और 2 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

11. नीम लेपित यूरिया (दानेदार)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	46.0
(iii) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(iv) भार के आधार पर बैन्जीन विलेय नीम के तेल का अंश का प्रतिशत न्यूनतम	0.035
(v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 2 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

1. (ख) ऋजु फास्फोरस उर्वरक

1. एकल सुपरफास्फेट (16 प्रतिशत P_2O_5 पाउडर)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	12.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
(v) भार के आधार पर मुक्त फास्फोरिक अम्ल का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	4.0

2. त्रिगुण सुपरफास्फेट

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	12.0
(ii) भार के आधार पर कुल फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	46.0
(iii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	42.5
(iv) भार के आधार पर मुक्त फास्फोरिक अम्ल का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	3.0

3. शल फास्फेट

(i) भार के आधार पर कुल फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(ii) कण आकार-न्यूनतम 90 प्रतिशत पदार्थ 0.15 मिमी. भारतीय मानक छलनी में से छन जाएगा तथा शेष 10 प्रतिशत पदार्थ 0.25 मिमी. भारतीय मानक छलनी में से छन जाएगा ।	

4 एकल सुपरफास्फेट (16% P_2O_5 कणकित)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	5.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (एस0 के रूप में) पर प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
(v) भार के आधार पर फास्फोरिक अम्ल का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	4.0
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

5. सुपर फास्फोरिक अम्ल (70 % P_2O_5 के रूप में) (तरल)

(i) भार के आधार पर कुल फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	70.0
(ii) भार के आधार पर पोली फास्फेट (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	19.0
(iii) भार के आधार पर मेथनाल अधुलनशील पदार्थ प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(iv) भार के आधार पर मैग्नीशियम (MgO के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.5
(v) आपेक्षिक घनत्व (24° सें.ग्रे. पर)	1.95-2.00

1. (ग) ऋजु पोटैशियम उर्वरक**1. पोटैशियम क्लोराइड (म्यूरियट आफ पोटाश)**

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	0.5
(ii) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम अंश का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	60.0
(iii) भार के आधार पर सोडियम का ($NaCl$ के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	3.5
(iv) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 65 प्रतिशत 0.25 मि.मी. और 1.7 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

2. पोटैशियम सल्फेट

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	50.0
(iii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (S के रूप में) पर प्रतिशत, न्यूनतम	17.5
(iv) भार के आधार पर सोडियम का ($NaCl$ रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	2.0
(v) भार के आधार पर कुल क्लोराइड का (Cl के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	2.5

3. पोटैशियम स्कोनाइट

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	23.0
(iii) भार के आधार पर मैग्नेशियम आक्साइड का (MgO के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	11.0
(iv) भार के आधार पर सोडियम का ($NaCl$ के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	1.5

4. पोटैशियम क्लोराइड (म्यूरियट आफ पोटाश) (दानेदार)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	0.5
(ii) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	60.0
(iii) भार के आधार पर सोडियम का ($NaCl$ के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	3.5
(iv) भार के आधार पर मैग्नीशियम ($MgCl_2$ के रूप में) का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

5. सीरे से व्युत्पन्न पोटैशियम

(i) भार के आधार पर पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	5.0
(ii) भार के आधार पर पानी में धुलनशील पोटैशियम (K_2O के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	14.5

1. (घ) ऋजु सल्फर उर्वरक**1. सल्फर 90% (पाउडर)**

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.0
---	-----

- (ii) भार के आधार पर कुल एलीमेंटल सल्फर (एस के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत 90.0
(टिप्पण:-बेन्टोनाइट आदि जैसे अक्रिय पूरक पदार्थ से युक्त उत्पाद में भार के आधार पर अधिकतम 10 प्रतिशत की सीमा तक सम्मिलित है) ।

2. सल्फर 90% (ग्रेनुलर)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत 0.5
(ii) भार के आधार पर कुल एलीमेंटल सल्फर (एस के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत 90.0
(iii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।
(टिप्पण:-बेन्टोनाइट आदि जैसे अक्रिय पूरक पदार्थ से युक्त उत्पाद में भार के आधार पर अधिकतम 10 प्रतिशत की सीमा तक सम्मिलित है) ।

1(ड) एन. पी. मिश्रित उर्वरक

1. डाइअमोनियम फास्फेट (18-46-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 2.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम 18.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन रूप का प्रतिशत, न्यूनतम 15.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 46.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 39.5
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।

2. अमोनियम फास्फेट सल्फेट (16-20-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
(ii) भार के आधार पर कुल अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 16.0
(iii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
(iv) भार के आधार पर जल में विलेय (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 17.0
(v). भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (एस के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 13.0
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।

3. अमोनियम फास्फेट सल्फेट (20-20-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 18.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 17.0

- (vi) सल्फेट सल्फर (एस के रूप में) भार के आधार पर प्रतिशत, न्यूनतम 13.0
- (vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

4. अमोनियम फास्फेट सल्फेट नाइट्रेट (20-20-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 18.0
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 17.0
- (vi) सल्फेट सल्फर (एस के रूप में) भार के आधार पर प्रतिशत, न्यूनतम 13.0
- (vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

5. नाइट्रो फास्फेट (20-20-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम के रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 10.0
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 12.0
- (vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

6. यूरिया अमोनियम फास्फेट (28-28-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम 28.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 9.0
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 28.0
- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 24.0
- (vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

7. यूरिया अमोनियम फास्फेट (24-24-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम 24.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 7.5
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 24.0

- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.5
- (vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

8. यूरिया अमोनियम फास्फेट (20-20-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 6.5
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 17.0
- (vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

9. मोनो अमोनियम फास्फेट (11-52-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.0
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन अमोनियम के रूप में का प्रतिशत, न्यूनतम 11.0
- (iii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 52.0
- (iv) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 44.5
- (v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

10. अमोनियम नाइट्रेट फास्फेट (23-23-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5
- (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम 23.0
- (iii) भार के आधार पर अमोनियम के रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम 13.0
- (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 23.0
- (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम 20.0
- (vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

11. अमोनियम पोली फास्फेट (10-34-0) (तरल)

- (i) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (सब अमोनियम के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम 10.0
- (ii) भार के आधार पर कुल फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम 34.0
- (iii) भार के आधार पर पोली फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम 22.0
- (iv) आपेक्षिक घनत्व (27° से. ग्रे. पर) 1.2-1.6
- (v) पी.एच (5% घोल) 5.8-6.2

12. अमोनियम फास्फेट (14-28-0)

- (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम 1.5

(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	8.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	28.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

13. एन. पी 13:33:0:15S

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(ii) भार के आधार अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
(iii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम भार प्रतिशत	33.0
(iv) भार के आधार पानी में घुलनशील फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	28.5
(v) भार के आधार पर कुल सल्फर (सल्फेट सल्फर + एलीमेन्टल सल्फर) एस.के रूप में, का प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(vi) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (एस.के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	7.5
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

14. नाइट्रो फास्फेट (24-24-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर नाइट्रोजन(अमोनियम और नाइट्रेट) का कुल प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम के रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	13.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.5
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

1(च) एन. पी. के. मिश्रित उर्वरक

1. पोटैशियम सहित नाइट्रो फास्फेट (15-15-15)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) कुल नाइट्रोजन(अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	7.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का P_2O_5 के रूप में प्रतिशत, न्यूनतम	4.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

2. एन. पी. के. (10-26-26)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम	7.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	22.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

3. एन. पी. के. (12-32-16)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	9.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	32.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	27.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

4. एन. पी. के. (22-22-11)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	22.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	7.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	22.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	19.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

5. एन. पी. के. (14-35-14)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर अमोनियम रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(iii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	35.0
(iv) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	30.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.0

- (vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

6. एन. पी. के.(17-17-17)

- | | |
|---|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.5 |
| (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम | 17.0 |
| (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 5.0 |
| (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 17.0 |
| (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 14.5 |
| (vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 17.0 |
| (vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा। | |

7. एन. पी. के.(14-28-14)

- | | |
|---|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.5 |
| (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और यूरिया) प्रतिशत, न्यूनतम | 14.0 |
| (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 8.0 |
| (iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 28.0 |
| (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 24.0 |
| (vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 14.0 |
| (vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा। | |

8. एन. पी. के.(19-19-19)

- | | |
|--|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.5 |
| (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम | 19.0 |
| (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 5.5 |
| (4) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम | 19.0 |
| (v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 16.5 |
| (vii) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम | 19.0 |
| (viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा। | |

9. एन. पी. के.(17-17-17)

- | | |
|---|------|
| (i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम | 1.5 |
| (ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और नाइट्रेट) प्रतिशत, न्यूनतम | 17.0 |
| (iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम | 8.5 |

(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में प्रतिशत, न्यूनतम	13.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

10. एन. पी. के.(20-10-10)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और यूरिया) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	4.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	8.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

11. एन. पी. के.(15-15-15)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और यूरिया) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
vii) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

12 . एन. पी. के. 15-15-15-9 (S)

(i) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और यूरिया) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	15.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में प्रतिशत न्यूनतम	13.0
(vi) भार के आधार पर जल में घुलनशील पोटैशियम का (K_2O के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	15.0
(vii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (S के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	9.0
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

13. एन. पी. के.(12-11-18)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और नाइट्रेट) प्रतिशत न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत न्यूनतम	7.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	11.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	8.0
(vi) भार के आधार पर जल में घुलनशील पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	18.0
(vii) भार के आधार पर मैग्नीशियम का (Mg के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	1.0
(viii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	7.5
(ix) भार के आधार पर कुल क्लोराइडस का (Cl के रूप में) प्रतिशत अधिकतम	1.0
(x) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

14. एन. पी. के.(16-16-16)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	8.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

15. एन. पी. के.(9-25-25)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	9.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	6.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में)न्यूनतम प्रतिशत	25.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	21.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	25.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

16. पोटैशियम सहित नाइट्रो फास्फेट (14-14-21)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	8.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में)न्यूनतम प्रतिशत	14.0

(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	9.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	21.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

17. पोटैशियम सहित नाइट्रो फास्फेट (21-06-13)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	21.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	10.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	6.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	4.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

18. पोटैशियम सहित नाइट्रो फास्फेट ग्रेड II (15-15-15)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	8.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	15.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	10.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(vii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S. के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	3.5
(viii) भार के आधार पर कुल क्लोराइड्स (Cl के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	3.5
(ix) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

19. पोटैशियम सहित नाइट्रो फास्फेट ग्रेड II (15-9-20)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	8.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	9.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	6.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(vii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S. के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	3.5
(viii) भार के आधार पर मैग्नीशियम (Mg के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(ix) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

1(छ) सूक्ष्म पोषक तत्व**1. जिंक सल्फेट हेप्टा हाइड्रेट ($\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$)**

(i) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(ii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	21.0
(iii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(iv) पी.एच(5% घोल)	4.0 से न्यून नहीं
(v) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vi) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

2.मैंगनीज सल्फेट

(i) भार के आधार पर मैंगनीज (Mn के रूप में) अंश का प्रतिशत, न्यूनतम	30.5
(ii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(iii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(iv) पी.एच(5% घोल)	4.0 से न्यून नहीं
(v) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vi) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

3. बोरेक्स (सोडियम टेट्राबोरेट) ($\text{Na}_2 \text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10 \text{H}_2\text{O}$) भूमि में प्रयोग हेतु

(i) भार के आधार पर बोरान (B के रूप में) अंश का प्रतिशत, न्यूनतम	10.5
(ii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(iii) पी.एच(3.8% घोल)	9.0-9.5
(iv) भार के आधार पर शीशे का (चूड़ के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(v) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vi) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

4.कापर सल्फेट ($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$)

(i) भार के आधार पर तांबा (Cu के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(ii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(iv) पी.एच(5% घोल)	3.0 से न्यून नहीं
(v) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vi) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

5. फेरस सल्फेट ; (FeSO₄.7 H₂O)

(i) भार के आधार पर फेरस लोहा (Fe के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	19.0
(ii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	10.5
(iii) भार के आधार पर मुक्त अम्ल (H ₂ SO ₄ के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(v) पी.एच(5% घोल)	3.5 से न्यून नहीं
(vi) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vii) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(viii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

6. अमोनियम मालिबिडेट; (NH₄)₆Mo₇O₂₄.4H₂O

(i) भार के आधार पर मालिबिडिनम (Mo के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	52.0
(ii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(iii) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(iv) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(v) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर अधिकतम, प्रतिशत	0.01

7. चिलेटेड जिंक, Zn-EDTA के रूप में

(i) दिखावट-सुप्रवाह, क्रिस्टलाइन /पाउडर	
(ii) भार के आधार पर जिंक (Zn में व्यक्त) अंश का Zn-EDTA के रूप में प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) पी.एच(5% घोल)	6.0-6.5
(iv) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(v) भार के आधार पर कैडिमियम (Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vi) भार के आधार पर आर्सेनिक (As. के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

8. चिलेटेड आयरन, Fe-EDTA. के रूप में

(i) दिखावट-सुप्रवाह, क्रिस्टलाइन /पाउडर	
(ii) भार के आधार पर लोहा (Fe में व्यक्त) अंश का Fe-EDTA के रूप में प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) पी.एच(5% घोल)	5.5-6.5
(iv) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(v) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vi) भार के आधार पर आर्सेनिक (एस. के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

9. जिंक सल्फेट मोनोहाइड्रेट ZnSO₄.H₂O

(i) सुप्रवाह, पाउडर रूप	
(ii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	33.0
(iii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0

(v)) पी.एच(5% घोल)	4.0 से न्यून नहीं
(vi) भार के आधार पर लोहा (Fe के रूप में) का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(vii) भार के आधार पर शीशा का (Pb रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(viii) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(ix) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

10 मैग्नीशियम सल्फेट

(ii) भार के आधार पर जिंक का (Mg के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	9.5
(iii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S.के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(v)) पी.एच(5% घोल)	5.0-8.0
(vi) भार के आधार पर शीषा का (Pb रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vii) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(viii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत, अधिकतम	0.01

11. बोरिक एसिड (H_3BO_3)

(i) भार के आधार पर बोरान का (B के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(ii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(iii) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(iv) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(v) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर अधिकतम, प्रतिशत	0.01

12 डाईसोडियम ओक्टाबोरेट टेट्राहाईड्रेट ($Na_2 B_8 O_{13} \cdot 4H_2O$)

(i) भार के आधार पर (B के रूप में) बोरोन का प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(ii) भार के आधार पर पानी में अघुलनशील सामग्री का अधिकतम प्रतिशत	1.0
(iii) भार के आधार पर शीशे का (Pb के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(iv) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(v) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर अधिकतम, प्रतिशत	0.01

13. डाईसोडियम टेट्राबोरेट पेंटाहाईड्रेट (दानेदार)

(i) भार के आधार पर (बी) के रूप में बोरोन का प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(ii) भार के आधार पर पानी में अघुलनशील सामग्री का अधिकतम प्रतिशत	1.0
(iii) भार के आधार पर सीसा (Pb के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.003
(iv) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(v) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.01
(vi) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम	

90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।

14. जिंक सल्फेट मोनो हाईड्रेट (दानेदार)

(i) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	33.0
(ii) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर का (S. के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर लोहा (Fe के रूप में) का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(v) पी.एच.(5% घोल)	4.0 से न्यून नहीं
(vi) भार के आधार पर शीशा का (Pb रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vii) भार के आधार पर कैडिमियम (Cd के रूप में) अधिकतम, प्रतिशत	0.0025
(viii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत अधिकतम,	0.01
(ix) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 4मि.मी.और 2 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

15. जिंक ऑक्साइड सस्पेंशन कान्सन्ट्रेट (39.5%Zn)

(i) घने सस्पेंशन कंसन्ट्रेट तरल जिंक का	
(ii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	39.5
(iii) पी.एच.(5% घोल)	9.0 _± 1
(iv) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) पर प्रतिशत अधिकतम,	0.001
(v) भार के आधार पर शीषा का (Pb रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.003
(vi) भार के आधार पर कैडिमियम(Cd के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	0.0025
(vii) आपेक्षिक घनत्व (15° सें. ग्रे. पर)	1.71-1.75

16. डाईसोडियम टेट्राबोरेट पेंटाहाईड्रेट दानेदार

(i) दिखावट	क्रिस्टलाइन रूप
(ii) भार के आधार पर (B) के रूप में बोरान का प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iii) भार के आधार पर पानी में अधुलनशील सामग्री का अधिकतम प्रतिशत	1.0
(iv) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.001
(v) भार के आधार पर सीसा (Pb के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.001
(vi) भार के आधार पर कैडिमियम (Cd के रूप में) का अधिकतम, प्रतिशत	0.0025
(vii) सुप्रवाह	

17. निर्जल बोरेक्स

(i) भार के आधार पर बोरान (B के रूप में) अंश का प्रतिशत, न्यूनतम	20.5
(ii) भार के आधार पर जल में अविलेय पदार्थ का प्रतिशत, अधिकतम	0.1
(iii) भार के आधार पर आर्सेनिक (As के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.001
(iv) भार के आधार पर सीसा (Pb के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.001
(v) दिखावट	सुप्रवाह के रूप में

1.(ज) फोरटीफाइड उर्वरक**1.बोरानेटेड सिंगल सुपर फास्फेट (16% P_2O_5 , चूर्ण)**

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	12.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (S. के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	11.0
(v) भार के आधार पर बोरान (B के रूप में) प्रतिशत	0.2-0.3
(vi) भार के आधार पर मुक्त फास्फोरिक अम्ल (P_2O_5 के रूप में) अधिकतम प्रतिशत	4.0

2. जिंकेटेड यूरिया

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.0
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (यूरिया के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	43.0
(iii) भार के आधार पर जिंक (Zn. के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	2.0
(iv) भार के आधार पर बाइयूरेट का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(v) कण आकार: सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का 80 प्रतिशत 1मि.मी.और 2.8 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

3. जिंकेटेड फास्फेट (सस्पेंशन) (बीज उपचार के लिए)

(i) भार के आधार पर कुल फास्फोरस ($P_2 O_5$ के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	3.0
(iii) भार के आधार पर कुल जिंक (Zn के रूप में) का प्रतिशत, न्यूनतम	17.5
(iv) भार के आधार पर लेड (Pb. के रूप में) का अधिकतम प्रतिशत	0.003
(v) पी. एच. (5% घोल)	8 ± 1

4. बोरोन संपुष्ट एनपी के समिश्र उर्वरक सहित (10:26:26)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया का प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम	7.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	22.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(vii) भार के आधार पर बोरोन का (B.के रूप में) प्रतिशत	0.2- 0.3
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

5.बोरोन संपुष्ट एन. पी. के. समिश्र उर्वरक(12:32:16)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
--	-----

(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया)का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	9.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	32.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	27.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(vii) भार के आधार पर बोरॉन का (B के रूप में) प्रतिशत	0.2-0.3
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

6. बोरानेटेड डाइअमोनियम फास्फेट (18-46-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	2.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	15.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	46.0
(v) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	41.0
(vi) भार के आधार पर बोरॉन का (B के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.2- 0.3
(vii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

7. जिंक सम्पुष्ट एनपीके समिश्र (10:26:26)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया)का प्रतिशत, न्यूनतम	10.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	7.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	22.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	26.0
(vii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(viii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

8. जिंक सम्पुष्ट एनपीके समिश्र (12:32:16)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया)का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	9.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	32.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	27.5
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(vii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5

(viii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।

9.बोरोन के साथ कैल्शियम नाइट्रेट

(i) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का (अमोनियम और नाइट्रेट)प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(ii) भार के आधार पर नाइट्रेट नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	13.5
(iii) भार के आधार पर पानी में घुलनशील कैल्शियम का प्रतिशत के रूप में, न्यूनतम	17.0
(iv) भार के आधार पर बोरोन (बी के रूप में) प्रतिशत	0.2-0.3

10. बोरोनेटेड पोटाशियम सहित नाइट्रो फास्फेट (15-15-15)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) कुल नाइट्रोजन(अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	7.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	4.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटाशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	15.0
(vii) भार के आधार पर बोरोन (B के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	0.2-0.3
(viii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

11.जिंकेटेड डाइअमोनियम फास्फेट (18-46-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	2.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	15.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	46.0
(vi) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	39.5
(vii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(viii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

12. जिंकेटेड सिंगल सुपर फास्फेट (16% P_2O_5)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	12.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फोरस (P_2O_5 . के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (S. के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
(v) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(vi) भार के आधार पर मुक्त फास्फोरिक अम्ल (P_2O_5 के रूप में) अधिकतम प्रतिशत	4.0

13. बोरोन संपुष्ट एन. पी. समिश्र उर्वरक (24-24-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर नाइट्रोजन(अमोनियम और नाइट्रेट) का कुल प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम के रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	13.5
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.5
(vi) भार के आधार पर बोरोन (बी के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	0.2-0.3
(vii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

14. बोरानेटेड सिंगल सुपर फास्फेट (16% P_2O_5 , दानेदार)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	5.0
(ii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फोरस (P_2O_5 . के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.5
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (S. के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
(v) भार के आधार पर बोरान (B के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.2-0.3
(vi) भार के आधार पर मुक्त फास्फोरिक अम्ल (P_2O_5 के रूप में) अधिकतम प्रतिशत	4.0
(vii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

15. जिंकेटेड बेन्टोनाइट सल्फर

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	1.0
(ii) भार के आधार पर कुल एलीमेन्टल सल्फर का (एस के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	65.0
(iii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(iv) कण आकार : सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

16. जिंकेटेड यूरिया अमोनियम फास्फेट (28-28-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	28.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	9.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	28.0.
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	25.2
(vi) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(vii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

17. जिंक से सम्पुष्ट एनपीके संश्लिष्ट उर्वरक (14-35-14)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर अमोनियम रूप में नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(iii) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	35.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	29.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय पोटैशियम का (K_2O के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	14.0
(vii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(viii) कण आकार :सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा	

18. जिंक से सम्पुष्ट अमोनियम फास्फेट सलफेट (20-20-0-13).

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(vi) भार के आधार पर सलफेट सल्फर (S के रूप में) पर प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
(vii) भार के आधार पर जिंक का (Zn के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

19. सल्फर संपुष्ट एन. पी. समिश्र उर्वरक (24-24-0)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	7.5
(iv) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का प्रतिशत, अधिकतम	16.5
(v) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	24.0
(vi) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(vii) भार के आधार पर कुल सल्फर (S के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	8.0
(viii) भार के आधार पर कुल एलीमेन्टल सल्फर (S के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	4.0
(ix) भार के आधार पर सलफेट सल्फर (S के रूप में) पर प्रतिशत, न्यूनतम	4.0
(x) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1मि.मी.और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा ।	

20. बोरानेटेड अमोनियम फास्फेट सलफेट

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	1.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और यूरिया) का प्रतिशत, न्यूनतम	20.0

(iii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	18.0
(iv) भार के आधार पर उपलब्ध फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(v) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फेट का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	17.0
(vi) सल्फेट सल्फर (S के रूप में) भार के आधार पर प्रतिशत, न्यूनतम	13.0
(vii) भार के आधार पर बोरॉन (B के रूप में) प्रतिशत न्यूनतम	0.2-0.3
(viii) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और 4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।	

1.(झ) 100: जल में विलेय समिश्र उर्वरक

1. पोटैशियम नाइट्रेट (13-0-45)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	0.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (कुल नाइट्रेट के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	13.0
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील पोटैशियम (K_2O के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	45.0
(iv) भार के आधार पर सोडियम (Na के रूप में) का प्रतिशत अधिकतम	1.0
(v) भार के आधार पर कुल क्लोराइड्स (Cl के रूप में) अधिकतम प्रतिशत	1.5
(vi) भार के आधार पर जल में अघुलनशील पदार्थ का अधिकतम प्रतिशत	0.5

2. मोनोपोटैशियम फास्फेट (0-52-34) (100: जल में विलेय)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	0.5
(ii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	52.0
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील पोटैशियम (K_2O के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	34.0
(iv) भार के आधार पर सोडियम (NaCl के रूप में) प्रतिशत, अधिकतम	₹0.5

3. कैल्शियम नाइट्रेट

(i) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (अमोनियम और नाइट्रेट) का प्रतिशत न्यूनतम	15.5
(ii) भार के आधार पर नाइट्रेट नाइट्रोजन (N के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	14.5
(iii) भार के आधार पर जल में घुलनशील कैल्शियम का प्रतिशत, न्यूनतम	18.5
(iv) भार के आधार पर जल में अघुलनशील पदार्थ का प्रतिशत, अधिकतम	1.5

4. पोटैशियम मैग्नीशियम सल्फेट

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	0.5
(ii) भार के आधार पर पोटैशियम अंश (K_2O के रूप में) का प्रतिशत न्यूनतम	22.0
(iii) भार के आधार पर मैग्नीशियम, (MgO के रूप में), का प्रतिशत न्यूनतम	18.0
(iv) भार के आधार पर सल्फेट सल्फर (एस के रूप में) प्रतिशत अधिकतम	20.0
(v) भार के आधार पर कुल क्लोराइड (Cl के रूप में) प्रतिशत अधिकतम	2.5
(vi) भार के आधार पर सोडियम (NaCl के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	2.0

5. मोनो अमोनियम फास्फेट 12:61:0 (100: जल विलेय)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	0.5
(ii) भार के आधार पर अमोनियम नाइट्रोजन का प्रतिशत, न्यूनतम	12.0
(iii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	61.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय द्रव्य अधिकतम प्रतिशत	0.5
(v) भार के आधार पर सोडियम (NaCl के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	0.5

6. यूरिया फास्फेट 17:44:0 (100: जल विलेय)

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का अधिकतम प्रतिशत	0.5
(ii) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन (यूरिया के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत	17.0
(iii) भार के आधार पर जल में विलेय फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) न्यूनतम प्रतिशत	44.0
(iv) भार के आधार पर जल में अविलेय द्रव्य अधिकतम प्रतिशत	0.5
(v) कण आकार - सामग्री का कण आकार ऐसा होगा कि सामग्री का न्यूनतम 90 प्रतिशत 1 मि.मी. और	

4 मि.मी. भारतीय मानक छलनी के बीच रह जाएगा।

3. अनुसूची IV भाग क में क्रम संख्या 5 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविष्टियां रखी जाएंगी, अर्थात्: -

“6. अस्थि चूर्ण, कच्चा

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	8.0
(ii) भार के आधार पर अम्ल अविलेय पदार्थ का प्रतिशत, अधिकतम	12.0
(iii) भार के आधार पर कुल फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	20.0
(iv) भार के आधार पर 2 प्रतिशत सिट्रिक अम्ल विलेय में फास्फोरस (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	8.0
(v) भार के आधार पर जल अविलेय भाग के नाइट्रोजन अंश का प्रतिशत, न्यूनतम	3.0
(vi) कण आकार - पदार्थ 2.36 मि.मी भारतीय मानक छलनी में से पूरी तरह से छन जाएगा जिसका	
30 प्रतिशत से अनधिक 0.85 मि.मी भारतीय मानक छलनी में रह जाएगा।	

7. अस्थि चूर्ण, भापित

(i) भार के आधार पर आर्द्रता का प्रतिशत, अधिकतम	7.0
(ii) भार के आधार पर कुल फास्फोरस का (P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	22.0
(iii) भार के आधार पर 2 प्रतिशत पर सिट्रिक अम्ल विलेय फास्फोरस का P_2O_5 के रूप में) प्रतिशत, न्यूनतम	16.0
(iv) कण आकार - कम से कम 90 प्रतिशत, 1.18 मि.मी भारतीय मानक छलनी में से छन जाएगा।	

[फा. सं. 7-1/2016-उर्वरक विधि]

आई. रानी. कुमुदिनी, संयुक्त सचिव

टिप्पण :— मूल आदेश को भारत के राजपत्र में तारीख 25 सितंबर, 1985 के सा.का.नि. 758 संख्या द्वारा प्रकाशित किया गया था और तारीख 25 सितंबर, 2016, का.आ. 3054(अ) संख्या द्वारा अंतिम बार संशोधित किया गया था।

MINISTRY OF AGRICULTURE AND FARMERS WELFARE**(Department of Agriculture, Cooperation and Farmers Welfare)****ORDER**

New Delhi, the 6th February, 2017

S.O. 349(E).— In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following Order further to amend the Fertiliser (Control) Order, 1985, namely:—

1. (i) This Order may be called the Fertiliser (Control) Amendment Order, 2017

(ii) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.

2. In the Fertiliser (Control) Order, 1985, (hereinafter referred to as said Order), —

(i) in clause (1), after the word “ Fertiliser”, the brackets and words “(Inorganic, Organic or Mixed)” shall be inserted;

(ii) in clause 2, for sub-clause (h), the following shall be substituted , namely,: —

‘(h) Fertiliser means any essential substance, either in straight or mixed form and derived from either inorganic, organic or mixed sources, that is used or intended to be used to provide essential plant nutrients or beneficial elements or both for the soil or for the crop or makes essential plant nutrients available to the plants either directly or by biological process or by both in the soil or plant as notified from time to time by Central Government and specified in the schedules appended to this order or as may be notified by the State Governments.”,

Explanation:- For the purpose of Fertiliser,-

(i) “the essential plant nutrients” include Primary Nutrients (Nitrogen, Phosphorous and Potassium), Secondary Nutrients (Calcium, Magnesium and Sulphur) and Micro Nutrients (Zinc, Manganese, Copper, Iron, Boron and Molybdenum);

(ii) “Beneficial element” means any element as notified by the Central Government from time to time.’;

(iii) in Schedule I, for part A and the entries relating thereto, the following entries shall be substituted, namely:-

“Schedule –I**Part A**

[See clause 2 (h) and (q)]

SPECIFICATIONS OF FERTILISERS

1 (a) Straight Nitrogenous Fertilisers		
1. Ammonium Sulphate		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	20.5
(iii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	23.0
(iv)	Free acidity (as H ₂ SO ₄) per cent by weight, maximum (0.04 for material obtained from by-product ammonia and by-product gypsum)	0.025
(v)	Arsenic (as As ₂ O ₃) per cent by weight, maximum	0.01
2. Urea (46% N)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight, (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Particle size—Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 2.8 mm IS sieve	
3. Ammonium Chloride		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	2.0
(ii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	25.0

(iii)	Chloride other than ammonium chloride (as NaCl) per cent by weight, maximum basis), maximum	2.0
4. Calcium Ammonium Nitrate (25% N)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total ammoniacal and nitrate nitrogen per cent by weight, minimum	25.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	12.5
(iv)	Calcium nitrate per cent by weight, maximum	0.5
(v)	Particle size –Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
5. Urea Super Granulated		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Particle size –Minimum 80 per cent of the material shall be retained between 13.2 mm and 9.5 mm IS sieve	
6. Urea (Granular)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Particle size –Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 4 mm and 1 mm IS sieve	
7. Urea Ammonium Nitrate (32%N) (liquid)		
(i)	Total nitrogen (Urea, Ammoniacal and Nitrate) per cent by weight, minimum	32.0
(ii)	Urea nitrogen per cent weight, maximum	16.5
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(iv)	Nitrate nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(v)	Specific gravity (at 15° C)	1.30-1.35
8. Neem Coated Urea		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight, (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Neem oil content soluble in Benzene, per cent by weight, minimum	0.035
	Particle size—Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 2.8 mm IS sieve	
Foot Note:- the Neem oil used for the manufacturing of Neem Coated Urea may be of the following specifications Moisture and insoluble matter per cent by wt. Max 1.0 Specific gravity at 30°C. 85-0.95 Iodine value 65-95 Saponification value 160-205 Azadirachtin content Minimum 150 ppm.		
9. Urea Briquettes		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Particle size — Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 5.7 mm and 3.8 mm IS sieve	
10. Sulphur Coated Urea		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen per cent by weight (on dry basis), minimum	37.0
(iii)	Elemental Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	17.0
(iv)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5

(v)	Particle size — Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 8 mm and 2 mm IS sieve	
11. Neem Coated Urea (Granular)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen, per cent by weight, (on dry basis), minimum	46.0
(iii)	Biuret per cent by weight, maximum	1.5
(iv)	Neem oil content soluble in Benzene, per cent by weight, minimum	0.035
(v)	Particle size—Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 2 mm and 4 mm IS sieve	
1(b). STRAIGHT PHOSPHOROUS FERTILISERS		
1. Single Superphosphahte (16% P₂O₅ Powdered)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	12.0
(ii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Water soluble phosphorous(as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	14.5
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	4.0
2. Triple Superphosphate		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	12.0
(ii)	Total phosphorus (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	46.0
(iii)	Water soluble phosphorus (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	42.5
(iv)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	3.0
3. Rock Phosphate		
(i)	Total phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	18.0
(ii)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall pass through 0.15 mm IS sieve and the balance 10 per cent of material shall pass through 0.25 mm IS sieve.	
4.. Single Superphosphate (16% P₂O₅ Granulated)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	5.0
(ii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Water soluble phosphorous(as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	14.5
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	4.0
(vi)	Particle size—Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
5. SuperphosphoricAcid (70% P₂O₅ (Liquid)		
(i)	Total phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	70.0
(ii)	Polyphosphate (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	19.0
(iii)	Methanol insoluble matter, per cent weight, maximum	1.0
(iv)	Magnesium as MgO, percent by weight, maximum	0.5
(v)	Specific gravity (at 24°C)	1.95-2.00
1(c). STRAIGHT POTASSIUM FERTILISERS		
1. Potassium Chloride (Muriate of Potash)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	0.5
(ii)	Water soluble potassium content (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	60.0

(iii)	Sodium as NaCl per cent by weight (on dry basis), maximum	3.5
(iv)	Particle size – Minimum 65 per cent of the material shall be retained between 0.25 mm and 1.7 mm IS sieve	
2. Potassium Sulphate		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	50.0
(iii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	17.5
(iv)	Sodium as NaCl per cent by weight, maximum	2.0
(v)	Total chlorides (as Cl) per cent by weight, maximum	2.5
3. Potassium Schoenite		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	23.0
(iii)	Magnesium (as MgO) per cent by weight, maximum	11.0
(iv)	Sodium (as NaCl) per cent by weight, maximum	1.5
4. Potassium Chloride (Muriate of Potash) (Granular)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	0.5
(ii)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	60.0
(iii)	Sodium (as NaCl) per cent by weight, maximum	3.5
(iv)	Magnesium (as MgCl ₂) per cent by weight, maximum	1.0
(v)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
5. Potash Derived from Molasses		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	5.0
(ii)	Water soluble potassium (as K ₂ O), per cent by weight, minimum	14.5
1(d). STRAIGHT SULPHUR FERTILISERS		
1. Sulphur 90% (Powder)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total Elemental sulphur (as S) per cent by weight, minimum	90.0
	(Note : the product may contain any inert filler material such as Bentonite etc. up to the maximum extent of 10 per cent by weight)	
2. Sulphur 90% (Granular)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	0.5
(ii)	Total elemental sulphur (as S) per cent by weight, minimum	90.0
(iii)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
	(Note : the product may contain any inert filler material such as Bentonite etc. up to the maximum extent of 10 per cent by weight)	
1(e). N.P. COMPLEX FERTILISERS		
1. Diammonium Phosphate (18-46-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	2.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	18.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	15.5
(iv)	Available phosphorus (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	46.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	39.5
(vi)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1mm and 4 mm IS sieve	

2. Ammonium Phosphate Sulphate (16-20-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(iv)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(v)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	13.0
(vi)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1mm and 4 mm IS sieve	
3. Ammonium Phosphate Sulphate (20-20-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal + urea) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(vi)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	13.0
(vii)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1mm and 4 mm IS sieve	
4. Ammonium Phosphate Sulphate Nitrate (20-20-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(vi)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	13.0
(vii)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1mm and 4 mm IS sieve	
5. Nitro Phosphate (20-20-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Nitrogen in ammoniacal form per cent by weight, minimum	10.0
(iv)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	12.0
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
6. Urea Ammonium Phosphate (28-28-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	28.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	9.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	28.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	24.0
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
7. Urea Ammonium Phosphate (24-24-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and Urea) per cent by weight, minimum	24.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(iv)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	24.0

(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.5
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
8. Urea Ammonium Phosphate (20-20-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	6.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
9. Mono Ammonium Phosphate (11-52-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen all in ammoniacal form per cent by weight, minimum	11.0
(iii)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	52.0
(iv)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	44.5
(v)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
10. Ammonium Nitrate Phosphate (23-23-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (Ammoniacal and Nitrate) per cent by weight, minimum	23.0
(iii)	Nitrogen in ammoniacal form per cent by weight, minimum	13.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	23.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
11. Ammonium Poly-phosphate (10-34-0) (Liquid)		
(i)	Total nitrogen (all as ammoniacal nitrogen) per cent by weight, minimum	10.0
(ii)	Total Phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	34.0
(iii)	Poly-phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	22.0
(iv)	Specific gravity (at 27°C)	1.2-1.6
(v)	pH(5% solution)	5.8-6.2
12. Ammonium Phosphate (14-28-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and Urea) per cent by weight, minimum	14.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.0
(iv)	Available phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	28.0
(v)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	24.0
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
13. NPK 13:33:0:15S		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	13.0
(iii)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	33.0
(iv)	Water soluble phosphorus (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	28.5
(v)	Total elemental + sulphate sulphur (as S), per cent by weight, minimum	15.0
(vi)	Sulphate sulphur (as S), per cent by weight, minimum	7.5

(vii)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve	
14. Nitrophosphate (24-24-0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	24.0
(iii)	Nitrogen in ammoniacal form per cent by weight, minimum	13.5
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	24.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	20.5
(vi)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
1(f).N.P.K. COMPLEX FERTILISERS		
1. Nitrophosphate with Potash (15-15-15)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent, minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	15.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	4.0
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	15.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
2. N.P.K. (10-26-26)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight minimum	10.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	26.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	22.5
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	26.0
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
3. N.P.K. (12-32-16)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight minimum	12.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	9.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	32.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	27.5
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	16.0
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
4. N.P.K. (22-22-11)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by	22.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	22.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	19.0
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	11.0

(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
5. N.P.K. (14-35-14)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Nitrogen in ammoniacal form per cent by weight, minimum	14.0
(iii)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	35.0
(iv)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	30.0
(v)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	14.0
(vi)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
6. N.P.K. (17-17-17)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	17.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	5.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	14.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	17.0
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
7. N.P.K. (14-28-14)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	14.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	28.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	24.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	14.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
8.N.P.K. (19-19-19)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	19.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	5.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	19.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	16.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	19.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
9. N.P.K. (17-17-17)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent, minimum	17.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	17.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	13.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	17.0

(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
10. N.P.K. (20-10-10)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	4.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	10.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	8.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	10.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
11. N.P.K.(15:15:15)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight , minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	12.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	15.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	13.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	15.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
12. N.P.K.(15:15:15:9(S))		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	12.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	15.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	13.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	15.0
(vii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight minimum	9.0
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
13. N.P.K.(12:11:18)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	8.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	18.0
(vii)	Magnesium (as Mg) per cent by weight, minimum	1.0
(viii)	Sulphatesulphur(as S) per cent by weight minimum	7.5
(ix)	Total chlorides (as Cl) per cent by weight, maximum	1.0
(x)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
14. N.P.K.(16:16:16)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	16.0

(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	16.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	12.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	16.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
15. N.P.K.(9:25:25)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and Nitrate) per cent by weight, minimum	9.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	6.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	25.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	21.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	25.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
16. Nitrophosphate with Potash (14-14-21)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	14.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	14.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	9.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	21.0
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
17. Nitrophosphate with Potash (21-06-13)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	21.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	10.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	6.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	4.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	13.0
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
18. Nitrophosphate with Potash Grade II (15-15-15)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	15.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	10.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	15.0
(vii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	3.5
(viii)	Total chloride (as Cl) per cent by weight, maximum	3.5
(ix)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
19. Nitrophosphate with Potash Grade II (15-9-20)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5

(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and nitrate) per cent by weight, minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	8.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	9.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	6.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	20.0
(vii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	3.5
(viii)	Magnesium (as Mg) per cent by weight, minimum	0.5
(ix)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
1 (g) MICRONUTRIENTS		
1. Zinc Sulphate Heptahydrate ($ZnSO_4 \cdot 7H_2O$)		
(i)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	21.0
(iii)	Sulphate sulphur(as S) per cent by weight, minimum	10.0
(iv)	pH (5% solution) not less than	4.0
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
2. Manganese Sulphate		
(i)	Manganese (as Mn) content per cent by weight, minimum	30.5
(ii)	Sulphatesulphur(as S) per cent by weight, minimum	17.0
(iii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iv)	pH (5% solution) not less than	4.0
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
3. Borax (Sodium Tetraborate) ($Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$) for Soil Application		
(i)	Content of boron as (B) per cent by weight, minimum	10.5
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iii)	pH (3.8% solution)	9.0-9.5
(iv)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(v)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vi)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
4. Copper Sulphate ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$)		
(i)	Copper (as Cu) per cent by weight, minimum	24.0
(ii)	Sulphatesulphur(asS) per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iv)	pH (5% solution) not less than	3.0
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
5. Ferrous Sulphate ($FeSO_4 \cdot 7H_2O$)		
(i)	Ferrous iron (as Fe) per cent by weight, minimum	19.0
(ii)	Sulphatesulphur(as S) percent by weight, minimum	10.5
(iv)	Free acid (as H_2SO_4) per cent by weight, maximum	1.0

(v)	Matter insoluble in water, per cent by weight, maximum	1.0
(vi)	pH(5% solution) not less than	3.5
(vii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(viii)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(ix)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
6. Ammonium Molybdate (NH₄)₆Mo₇O₂₄ .4H₂O		
(i)	Molybdenum (as Mo) per cent by weight, minimum	52.0
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(iv)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(v)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
7. Chelated Zinc as Zn-EDTA		
(i)	Appearance – Free flowing crystalline or powder or Tablet	
(ii)	Zinc content (Expressed as Zn), per cent by weight minimum in the form of Zn-EDTA	12.0
(iii)	pH(5% solution)	6.0-6.5
(iv)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(v)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vi)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
8. Chelated Iron as Fe-EDTA		
(i)	Appearance – Free flowing crystalline / powder	
(ii)	Iron content (expressed as Fe), per cent by weight minimum in the form of Fe-EDTA	12.0
(iii)	pH(5% solution)	5.5-6.5
(iv)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(v)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vi)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
9. Zinc Sulphate Mono-hydrate (ZnSO₄·H₂O)		
(i)	Free flowing powder form	
(ii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	33.0
(iii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	15.0
(iv)	Matter-insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(v)	pH (5% solution) not less than	4.0
(vi)	Iron (as Fe) per cent. by weight, maximum	1.0
(vii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(viii)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(ix)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
10. Magnesium Sulphate		
(i)	Magnesium (as Mg) per cent by weight, minimum	9.5
(ii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iv)	pH (5% solution)	5.0-8.0
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
11. Boric Acid (H₃BO₃)		
(i)	Boron (as B) per cent weight, minimum	17.0
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(iv)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(v)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01

12. Di-Sodium Octa Borate Tetra Hydrate (Na₂B₈O₁₃·4H₂O)		
(i)	Boron (as B) per cent weight, minimum	20.0
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(iv)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(v)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
13. Di-Sodium Tetra Borate Penta Hydrate (Granular)		
(i)	Boron (as B) per cent weight, minimum	14.5
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iii)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(iv)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(v)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
(vi)	Particle size – Minimum 90% of the material shall be retained between 1.4mm and 5 mm IS sieve.	
14. Zinc Sulphate Monohydrate (Granular)		
(i)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	33.0
(ii)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	15.0
(iii)	Iron (as Fe) per cent by weight, maximum	1.0
(iv)	Matter-insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(v)	pH (5% solution) not less than	4.0
(vi)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vii)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(viii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.01
(ix)	Particle size – Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 4 mm and 2 mm IS sieve.	
15. Zinc Oxide Suspension Concentrate (39.5% Zn)		
(i)	Dense suspension concentrate of liquid Zinc	
(ii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	39.5
(iii)	pH (5% solution)	9.0±1
(iv)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.001
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
(vii)	Specific gravity (at 15 ⁰ C)	1.71-1.75
16. Di-Sodium Tetra Borate Penta Hydrate		
(i)	Appearance	Free flowing crystalline
(ii)	Boron (as B) per cent by weight, minimum	14.5
(iii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.0
(iv)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.001
(v)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.001
(vi)	Cadmium (as Cd) per cent by weight, maximum	0.0025
17. Anhydrous Borax (Na₂B₄O₇)		
(i)	Boron (as B) per cent by weight, minimum	20.5
(ii)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	0.1
(iii)	Arsenic (as As) per cent by weight, maximum	0.001
(iv)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.001
(v)	Appearance	Free flowing form

1(h) FORTIFIED FERTILISERS		
1. Boronated Single Superphosphate (16% P₂O₅ Powdered)		
(i)	Moisture per cent. by weight, maximum	12.0
(ii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	14.5
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Boron (as B) per cent by weight	0.2-0.3
(vi)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	4.0
2. Zincated Urea		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Total nitrogen(in Urea form) per cent by weight, minimum	43.0
(iii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	2.0
(iv)	Biuret, per cent by weight, maximum	1.5
(v)	Particle Size – Minimum 80 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 2.8 mm IS sieve.	
3. Zincated Phosphate (Suspension) – for Seed Treatment		
(i)	Total Phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	14.0
(ii)	Available phosphorous(as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	3.0
(iii)	Total zinc (Zn) per cent by weight, minimum	17.5
(iv)	Lead (as Pb) per cent by weight, maximum	0.003
(v)	pH (5% solution)	8±1
4. Boronated NPK Complex (10:26:26)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	10.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	26.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	22.5
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	26.0
(vii)	Boron (as B) per cent by weight	0.2-0.3
	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
5. Boronated NPK Complex (12:32:16)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	9.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	32.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	27.5
(vi)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	16.0
(vii)	Boron (as B) per cent by weight	0.2-0.3
	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
6. Boronated Diammonium Phosphate (18:46:0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	2.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	18.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	15.5
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	46.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	41.0
(vi)	Boron (as B) per cent by weight	0.2-0.3

(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
7. Zincated NPK Complex (10:26:26)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	10.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	26.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	22.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, Minimum	26.0
(vii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	0.5
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
8. Zincated NPK Complex (12:32:16)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	9.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	32.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	27.5
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, Minimum	16.0
(vii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	0.5
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
9. Boronated Calcium Nitrate		
(i)	Total nitrogen(ammoniacal and nitrate N)per cent by weight, minimum	14.5
(ii)	Nitrate nitrogen as N per cent by weight, minimum	13.5
(iii)	Water soluble calcium as per cent by weight, minimum	17.0
(iv)	Boron (as B) per cent by weight	0.2-0.3
10. Boronated Nitrophosphate with Potash (15:15:15)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and Nitrate N) per cent by weight, minimum	15.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	15.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	4.0
(vi)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	15.0
(vii)	Boron (as B) per cent by weight,	0.2-0.3
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
11. Zincated DAP (18:46:0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	2.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and urea) per cent by weight, minimum	18.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	15.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	46.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	39.5
(vi)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	0.5
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	

12. Zincated SSP (16% P₂O₅)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	12.0
(ii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	14.5
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	0.5
(vi)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	4.0
13. Bononated NPK Complex (24:24:0)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (ammoniacal and Nitrate) per cent by weight, Minimum	24.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	13.5
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	24.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	20.5
(vi)	Boron as B per cent by weight	0.2-0.3
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
14. Boronated Single Super Phosphate (16% P₂O₅ Granular)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	5.0
(ii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iii)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	14.5
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	11.0
(v)	Boron (as B) per cent by weight,	0.2-0.3
(vi)	Free phosphoric acid (as P ₂ O ₅) per cent by weight, maximum	4.0
(vii)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
15. Zincated Bentonite Sulphur		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.0
(ii)	Elemental Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	65.0
(iii)	Zinc (as Zn) per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Particle size- Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
16. Zincated Urea Ammonium Phosphate 28-28-0		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen per cent by weight, minimum	28.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	9.0
(iv)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	28.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	25.2
(vi)	Zinc (as Zn) per cent by weight,	0.5
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
17. Zincated NPK14-35-14		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	14.0
(iii)	Available phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	35.0
(iv)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, Minimum	29.0
(v)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	14.0
(vi)	Zinc (as Zn) per cent by weight,	0.5
(vii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	

18 Zincated Ammonium Phosphate Sulphate (20-20-0-13)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total Nitrogen per cent by weight minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	17.0
(vi)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	13.0
(vii)	Zinc (as Zn) per cent by weight,	0.5
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
19. NP 24-24-0 fortified with Sulphur		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total Nitrogen (Ammoniacal and Urea) per cent by weight minimum	24.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	7.5
(iv)	Nitrogen in the form of Urea, maximum	16.5
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	24.0
(vi)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	20.0
(vii)	Total Sulphur per cent. by weight, minimum	8.0
(viii)	Elemental Sulphur per cent. by weight minimum	4.0
(ix)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	4.0
(x)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
20. Boronated Ammonium Phosphate Sulphate		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	1.5
(ii)	Total nitrogen (Ammoniacal and Urea) per cent by weight, minimum	20.0
(iii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Available phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, Minimum	17.0
(vi)	Sulphate sulphur (as S) per cent. by weight minimum	13.0
(vii)	Boron (as B) per cent. by weight,	0.2-0.3
(viii)	Particle size-Minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1 mm and 4 mm IS sieve.	
1.(i) 100 % Water Soluble Complex Fertilisers		
1. Potassium Nitrate (13-0-45)		
(i)	Moisture per cent by weight maximum	0.5
(ii)	Total nitrogen (all in Nitrate form) per cent by weight, minimum	13.0
(iii)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	45.0
(iv)	Sodium (as Na) per cent by weight, maximum	1.0
(v)	Total chloride (as Cl) per cent by weight, maximum	1.5
(vi)	Matter insoluble in water, per cent by weight, maximum	0.5
2. Mono-Potassium Phosphate (0-52-34) (100% water soluble)		
(i)	Moisture per cent by weight maximum	0.5
(ii)	Water soluble phosphorous (as P_2O_5) per cent by weight, minimum	52.0
(iii)	Water soluble potassium (as K_2O) per cent by weight, minimum	34.0
(iv)	Sodium (as NaCl) per cent by weight, maximum	0.5
3. Calcium Nitrate		
(i)	Total nitrogen (Ammoniacal and Nitrate form) per cent by weight, minimum	15.5
(ii)	Nitrate nitrogen as N per cent by weight, minimum	14.5

(iii)	Water soluble calcium (as Ca) per cent by weight, minimum	18.5
(iv)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	1.5
4. Potassium Magnesium Sulphate		
(i)	Moisture per cent by weight maximum	0.5
(ii)	Water soluble potassium (as K ₂ O) per cent by weight, minimum	22.0
(iii)	Magnesium as MgO per cent by weight, minimum	18.0
(iv)	Sulphate Sulphur (as S) per cent by weight, minimum	20.0
(v)	Total chloride(as Cl) per cent by weight,maximum	2.5
(vi)	Sodium (as NaCl), per cent by weight, maximum	2.0
5. Mono Ammonium Phosphate 12:61:0 (100% water soluble)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	0.5
(ii)	Ammoniacal nitrogen per cent by weight, minimum	12.0
(iii)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	61.0
(iv)	Sodium as NaCl per cent by weight, maximum	0.5
(v)	Matter insoluble in water per cent by weight,maximum	0.5
6. Urea Phosphate 17:44:0 (100% Water Soluble)		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	0.5
(ii)	Total nitrogen (all in urea form)per cent by weight, minimum	17.0
(iii)	Water soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	44.0
(iv)	Matter insoluble in water per cent by weight, maximum	0.5
(v)	Particle size – minimum 90 per cent of the material shall be retained between 1mm and 4 mm IS sieve	

3.In Schedule IV, in Part A after serial No. 5 and the entries relating thereto ,the following serial no. and entries shall be inserted, namely:-

6. Bone meal, raw		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	8.0
(ii)	Acid insoluble matter per cent by weight, maximum	12.0
(iii)	Total phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	20.0
(iv)	2 percent citric acid soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	8.0
(v)	Nitrogen content of water insoluble portion percent by weight, minimum	3.0
(vi)	Particle size-the material shall pass wholly through 2.36 mm IS sieve of which not more than 30 per cent shall be retained on 0.85 mm IS sieve.	

7. Bone meal, steamed		
(i)	Moisture per cent by weight, maximum	7.0
(ii)	Total phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	22.0
(iii)	2 percent citric acid soluble phosphorous (as P ₂ O ₅) per cent by weight, minimum	16.0
(iv)	Particle size-Not less than 90 % of the material shall pass through 1.18 mm IS sieve	

[F. No. 7-1/2016 Fert. Law]

I. RANI KUMUDINI, Jt. Secy.

Foot Note: The principal order was published in the Official Gazette vide notification number G.S.R.758 (E), dated 25th September,1985 and last amended vide notification number S.O.3054(E) dated 23rd September, 2016.